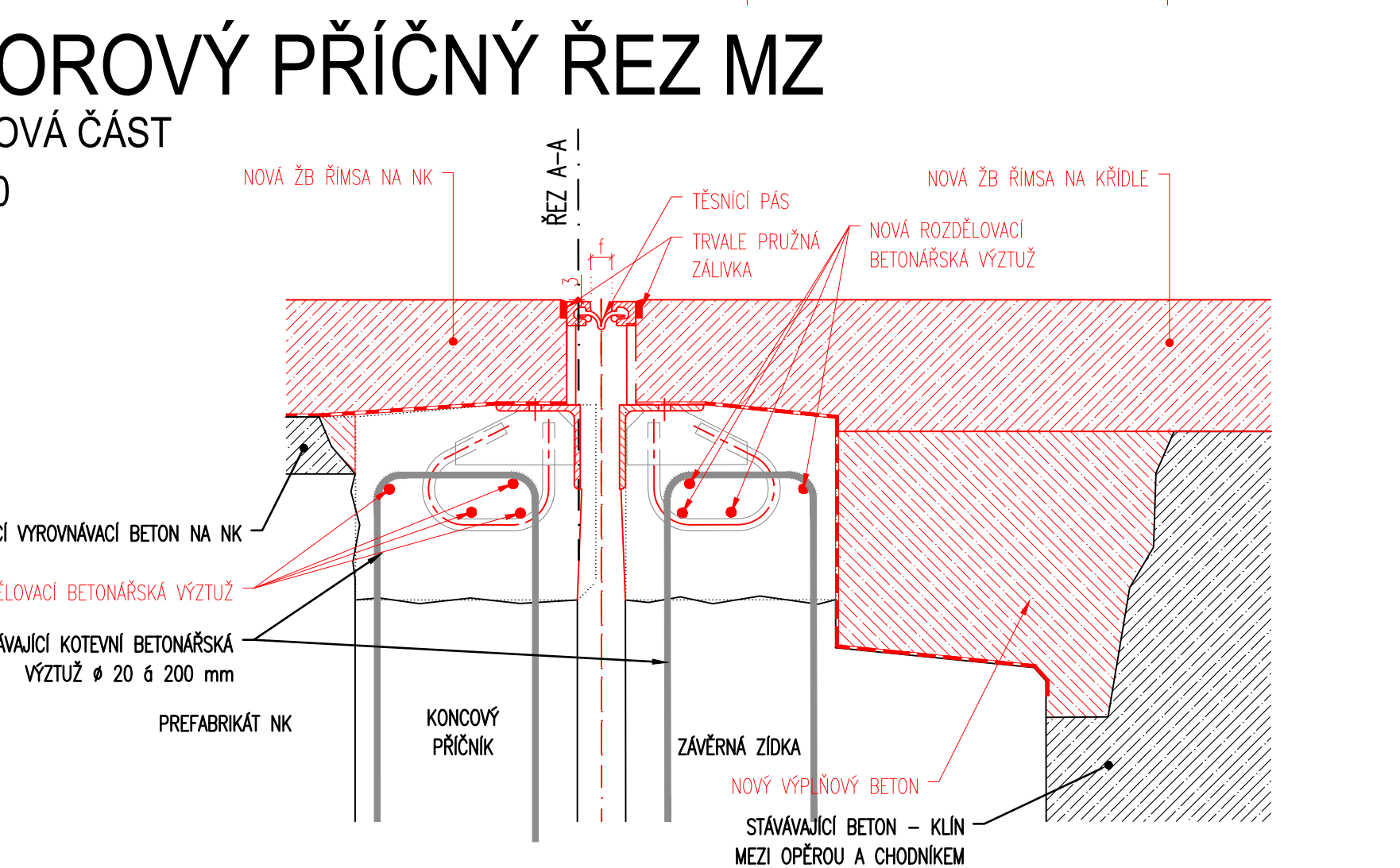
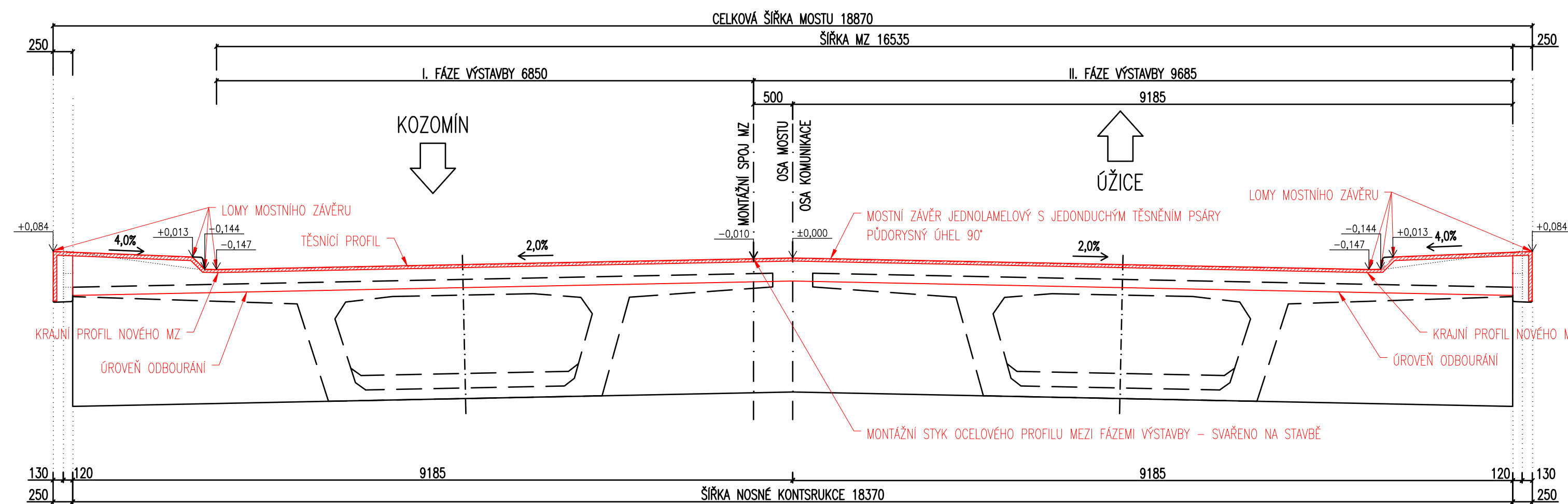


M 1:10



M 1:50



- MOSTNÍ ZÁVĚRY MUSÍ BÝT NAVRŽENY A OSAZENY PODLE TKP, KAP. 23.
- PROVEDENÍ MUSÍ VYHOVOVAT TP 86.
- PRO PROVEDENÍ MONTÁŽNÍHO SVARU DĚLENÉHO ZÁVĚRU NA STAVBĚ PŘEDLOŽÍ ZHOTOVITEL PODROBNÝ TEPR SVAROVÁNÍ VČETNĚ DOKUMENTACE A SPECIFIKACE MATERIÁLU PKO PRO OCHRANU SVARU A JEHO OKOLÍ.
- PKO MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ BUDE SPLŇOVAT TKP 19B PRO STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY PROSTŘEDÍ C4 (A) S POŽADOVANOU ŽIVOTNOSTÍ KONSTRUKCE 30 LET A ŽIVOTNOSTÍ OCHRANNÉHO SYSTÉMU 15 – 25 LET (V).
- POLYMERBETON DLE TKP 18

- MOSTNÍ ZÁVĚR:
 - TRÍDA PROVEDENÍ – EXC3
 - OSTATNÍ POŽADAVKY DLE TKP 13 (ČÁST A,B)

- NA ČÁSTECH KONSTRUKCE, KTERÉ SE NENATÍRAJÍ, SE PROVEDE OCHRANNÝ POVLAK TYPU E, T.J. ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM. U SPOJOVACÍHO MATERIÁLU A KOTVENÍ MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ SE OCHRANNÝ POVLAK PROVEDE DLE POŽADAVKŮ V TAB. 15 V TKP, KAP. 19 A.

Tabulka nastavení mostního závěru na O1 pro posun 80 mm

tepnota nosné konstrukce v době zabetonování mostního závěru ve stupních												
-20°C	-15°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
49	46	44	41	39	37	34	32	29	27	24	22	19

Tabulka nastavení mostního závěru na O4 pro posun 40 mm

tepłota nosné konstrukce v době zabetonování mostního závěru ve stupních												
-20°C	-15°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	35°C	40°C
25	24	23	22	21	21	20	19	18	17	16	16	15

V tabulce jsou zpracovány hodnoty se součiniteli, měřené od teploty 10°C

LEGENDA:


STÁVAJÍCÍ KONSTRUKCE

NOVÁ KONSTRUKCE

- PRO DILATAČNÍ MOSTNOSTI JSOU NAVRŽENY POVRCHOVÉ MOSTNÍ ZÁVĚRY.
- MAX. NEROVNOST POVRCHU PRO ULOŽENÍ MOSTNÍHO ZÁVĚRU JE 2 mm/m, VČETNĚ PODÉLNÉHO SKLONU
- HORNÍ HRANA PROFILU MOSTNÍHO ZÁVĚRU JE V ÚROVNI VOZOVKY
- VÝROBNÍ DOKUMENTACI MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ JE NUTNÉ KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM RDS, ABY NEDOŠLO KE KOLIZI VÝSTUŽE ZÁVĚRNÉ ZIDKY A NOSNÉ KONSTRUKCE S MOSTNÍM ZÁVĚREM
- PŘED OSAZENÍM MOSTNÍHO ZÁVĚRU SE URČÍ PRŮMĚRNÁ TEPLOTA BETONU KONSTRUKCE
- TOLERANCE PRO OSAZENÍ MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ A ODCHYLKY PRO FUNKCI MZ DLE TP 86:
 - ODCHYLKA VÝŠKY OSAZENÍ MZ JE MAX. ± 3 mm
 - ODCHYLKA VÝŠKY OSAZENÍ MZ V ŘÍMSE JE MAX. ± 10 mm
 - ODCHYLKA SKLONU VOZOVKOVÉ ČÁSTI OSAZENÉHO MZ OD PODÉLNÉHO SKLONU KOMUNIKACE V ÚROVNI POVRCHU OBRUSNÉ VRSTVY : MAX. $\pm 0,4\%$ PRO ZÁVĚRY DO ŠÍŘKY 600
- VÝKRES SLOUŽÍ JAKO PRO VYPRACOVÁNÍ VTD, TYP ZÁVĚRU JEHO ROZMĚRY A NASTAVENÍ BUDE UPŘESNĚNO DLE DODAVATELE A POSTUPU VÝSTAVBY
- ZÁVĚR MUSÍ BÝT V SOULADU S TP86
- DODATEČNÉ VYZTUŽENÍ KAPSY PRO MZ BUDE DOPLNĚNA DLE TYPU ZÁVĚRU
- POSUPY NA DILATAČNÍ ZÁVĚR JSOU UVEDENY V NAVRHOVÝCH HODNOTÁCH PRO MSÚ DLE ČSN EN 1990
- TEPLOTNÍ ÚČINKY JSOU STANOVENY OS ZÁKLADNÍ TEPLOTY 10°C. TATO TEPLOTA SE PŘEDPOKLÁDÁ PŘI OSAZOVÁNÍ ZÁVĚRU
- MOSTNÍ ZÁVĚR BUDE PŘEVEDEN DLE VL 4 305.51
- VEŠKERÉ ROZMĚRY BUDE NUTNO OVĚŘIT NA STAVBĚ PO ODBOURÁNÍ STÁVAJÍCÍHO MZ – ZOHLEDNIT V RDS.
- PO OSTRANĚNÍ ZÁVĚRU BUDE VYČIŠTĚNA DILATAČNÍ SPÁRA KONSTRUKCE (NUTNÁ ÚČAST AD, PROJEKTANTA A TDI).
- MOSTNÍ ZÁVĚR BUDE NA STAVBU DODÁN VE DVOU DÍLECH (MONTÁŽNÍ STYK V PŘECHODU MEZI FÁZÍ I. A II.).
- GUMOVÝ TĚSNÍCÍ PROFIL BUDE DODÁN V JEDNOM KUSE BEZ DODATEČNÉHO STYKU MEZI FÁZEMI.
- PŘESNÁ POLOHA MONTÁŽNÍHO STYKU BUDE UPŘESNĚNA NA ZÁKLADĚ ETAPIZACE V RDS.
- SPECIFIKACE MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ VČETNĚ POČTU KOTEVNÍCH PROSTŘEDKŮ ZÁVISÍ NA VÝROBCI MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ.
- MOSTNÍ ZÁVĚR JE NUTNO NAVRHNOUT JAKO IZOLOVANÝ (DLE TP 124 – OPATŘENÍ OMEZENÍ VLIVU BLUDNÝCH PROUDŮ).
- PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ PŘEDÁ ZHOTOVITEL STAVBY OBJEDNATELI VÝROBNÍ TECHNIČKOU DOKUMENTACI VYPRACOVANOU A POTVRZENOU VÝROBCEM MOSTNÍCH ZÁVĚRŮ A DÁLĚ TEPRŮ MONTÁŽE, NASTAVENÍ A OSAZENÍ VČETNĚ KONTROLNÍHO A KZUŠEBNÍHO PLÁNU.
- PRO PŘEVODNÍ MOSTNÍHO ZÁVĚRU DĚLENÉHO ZÁVĚRU NA STAVBĚ PŘEDLOŽÍ ZHOTOVITEL PODROBNÝ TEPRŮ SVAŘOVÁNÍ VČETNĚ DOKUMENTACE A SPECIFIKACE MATERIÁLU PKO PRO OCHRANU SVARU A JEHO OKOLÍ.
- DĚLKA MOSTNÍHO ZÁVĚRU ODPOVÍDÁ JEHO PŮDORYSNĚM PRŮMĚTU

- OPĚRA 01 – 77 mm – JEDNODUCHÝ POVRCHOVÝ MOSTNÍ ZÁVĚR
- OPĚRA 04 – 33 mm – JEDNODUCHÝ POVRCHOVÝ MOSTNÍ ZÁVĚR

- OPĚRA 01 – 18,370m
- OPĚRA 04 – 18,370m

Souřadnicový systém JTSK		Výškový systém Bvp	
 PUDIS		projektová, průzkumná a konzultační společnost PUDIS a.s., Podbabská 1014/20, 160 00 Praha 6 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz , info@pudis.cz	
Vypracoval: Ing. Jana Sýkorová		Investor: Krajská správa a údržba silnic Středočeského kraje, p.o. Zborovská 11 150 21 Praha 5	
Odpovědný projektant: Ing. Zdeněk Podrský, Csc.		Hlavní inženýr projektu: Ing. Michal Grunděš Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	
Číslo zakázky: D-19-022		Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler Datum: 06/2021	
Akce: III/0081 Kozomín, most ev.č. 0081-2 nadjezd D8 silnice Kozomín – Úžice – PD		Měřítko: 1:50; 1:10 Formát: 5 x A4	
Příloha:		Stupeň: PDPS Souprava:	
Mostní závěry		Číslo přílohy: D.1.2.1.11	